



BRANCHER ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Август 1998

EDITO PROCESS COLOURS

Области на приложение

Листопечатен офсет

Издательства, реклама, опаковка

Качества

Мастила за една нощ. Процесни бои с общо приложение

Добър външен блясък

Добра точкова острота

Съвместими с инфрачервено сушене (И.Ч.)

Употреба

Препоръчителна последователност: Последно да се печата жълтото. Може да се лакира мокро-върху-мокро или мокро-върху-сухо с OVERFIX или ENORILAC акрилни лакове или ISOGLISS лакове на маслена основа.

Може да се ламинира или да се лакира с УВ след изсъхване.

Предпазни мерки

Препоръчително време за сушене преди ламиниране или УВ лакиране: 24 до 48 часа

И.Ч. сушене: Не се препоръчва с УВ лак.

Максимална температура в масата:

35°C на отгоре и 30°C на обратната страна.

Здраве и безопасност

Не се изисква етикетирание за риск.

Списък на продукти

Име	Устойчивост		
	Светлина	Алкохол	Основа
EDITO Process Yellow	5	+	+
EDITO Process Magenta	5	+	-
EDITO Process Cyan	8	+	+
EDITO Process Black	8	-	+


Опаковка

Кутия от 1 кг

Субстрати	Препоръка
непокрити	**
матово покрити	*
покрити с лак	***
картон	*
Синтетични и неабсорбентни вещества	■

- *** Препоръчва се
- ** Упълномощено използване
- * Употреба с предпазливост
- Забранено

За верността на превода:


М. Морфова



EDITO PROCESS COLOURS

Application areas

Sheet-fed offset

Publishing, Advertising, Packaging.

Characteristics

Overnight inks. General purpose process colours.

Good gloss.

Good dot sharpness.

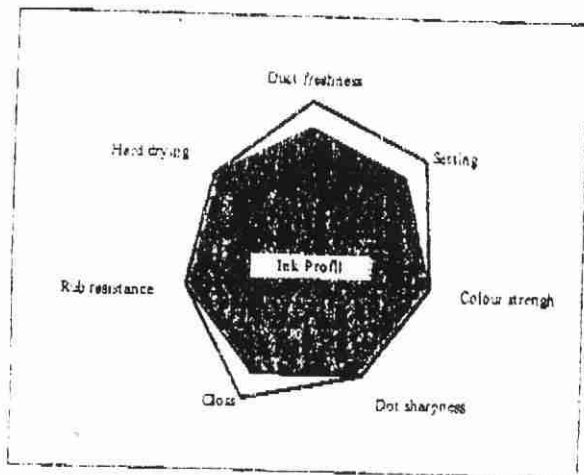
Compatible with infrared drying (I.R.).

Product List

Designations	Resistance		
	Light	Alcohol	Alkali
EDITO Process Yellow	5	+	+
EDITO Process Magenta	5	+	-
EDITO Process Cyan	8	+	-
EDITO Process Black	8	-	-

Packaging

Tin of 1 kg.



Substrates	Recommendation
Non coated	**
Matt coated	*
Gloss coated	***
Cardboard	*
Synthetics and non absorbent substrates	◇

- *** Recommended
- ** Authorised use
- * Use with precaution
- ◇ Prohibited

Use

Recommended sequence : Print the Yellow last.

Can be wet-on-wet or wet-on-dry varnished with OVERFIX or ENCRILAC acrylic varnishes or ISOGLISS oil-based varnishes.

Can be laminated or UV varnished after drying.

Precautions

Recommended drying time before laminating or UV varnishing : 24 to 48 hours.

I.R. drying : Not recommended with UV varnish.

Maximum temperature in stack :

35°C on top and 30°C on reverse.

Health and Safety

No risk labelling required.

"The choice of our products in view of their final use and their application will be controlled by us. The application instructions do not imply any commitment on our part. The users are invited to perform their own tests in order to define the optimum of our products to satisfy their own needs."